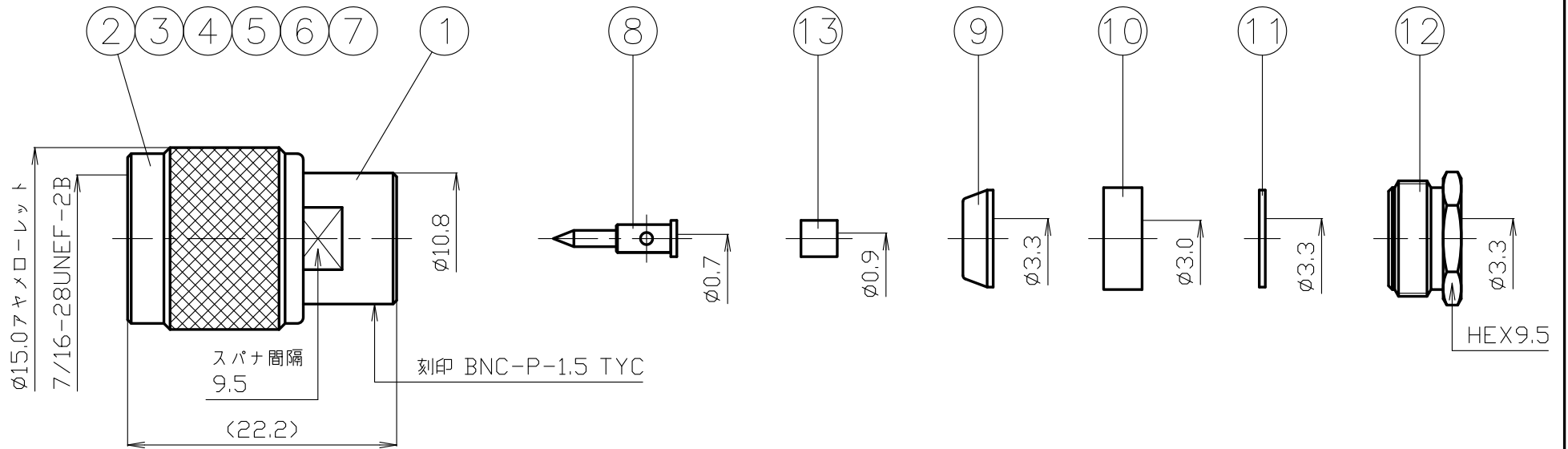




<http://www.to-conne.co.jp>
Reference Only

本書類の内容は、改良等のため予告なく変更・廃盤にすることがありますのでご了承下さい。



13	スペーサー	テフロン	1	--	
12	締付ナット	黄銅	1	Ni	
11	ワッシャー	黄銅	1	Ni	
10	ガスケット	シリコンゴム	1	--	
9	クランプ	黄銅	1	Ni	
8	中心コンタクト	黄銅	1	Au	
7	防水ゴム	シリコンゴム	1	--	
6	スペーサー	ジラコン	1	--	
5	半円平ワッシャー	黄銅	2	Ni	
4	平ワッシャー	黄銅	1	Ni	
3	接続ナット	黄銅	1	Ni	
2	絶縁体	テフロン	1	--	
1	シエル	黄銅	1	Ni	
番号	部品名	材質	数量	処理	備考

尺度 2/1
単位 mm
日付 '91.07.24

製図	検図	承認	確認
投影法			株式会社 トーコネ TO-CONNE CO., LTD.

RoHS Compliant $Cd \leq 75ppm$	
REMARKS	BRASS: $Cd \leq 75ppm$ PHOSPHOR BRONZE: $Pb < 4wt\%$

品名
TNCP-1.5 (ゴム付)
図番 H-0410202

TNCP-1.5(ゴムツキ) 取付仕様書

適合ケーブル 1.5D-2V、1.5D-QEV、1.5C-2V、EM-1.5D-2E、EM-1.5C-2E



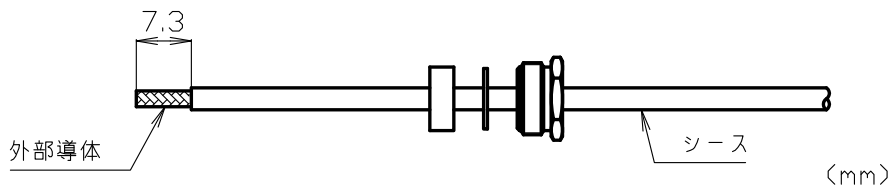
図番 H-0410202



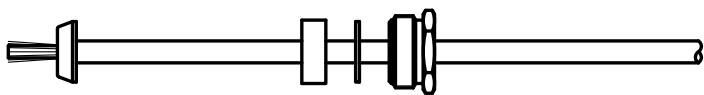
作成	確認



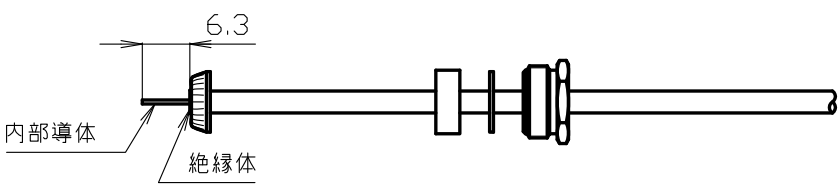
本書類の内容は、改良等のため予告なく変更・廃盤にする場合がありますのでご了承ください。



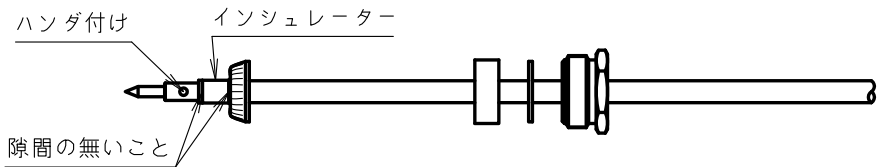
① 同軸ケーブルへ締付金具、ワッシャー、ガスケットの順に通し、シースを図中の寸法で切りとる。



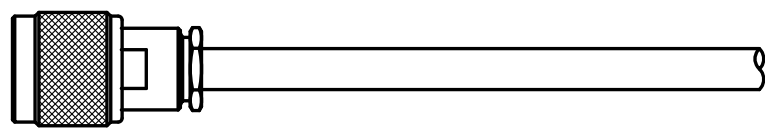
② クランプを装着し、外部導体をほぐす。



③ ほぐした外部導体を折り返して切りそろえ、絶縁体を図中の寸法で切りとる。



④ 内部導体にインシュレーターを通してから中心コンタクトを装着しハンダ付けする。
中心コンタクト・インシュレーター・絶縁体の間に隙間の無いこと。
*ハンダ付け後、手でコンタクトを軽く引っ張り、ハンダ付けを確認する。



⑤ シェルを装着し、締付金具をスパナ等で締め付けて作業を完了する。

仕 様 書

品 名 TNCP-1.5 (ゴム付)

No. 0410871

図 番 H-0410202

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 EIAJ RC-5235
 2 定格電圧 AC 500V
 3 定格周波数 4 GHz
 4 公称インピーダンス 50Ω

確 認	検 印	作 成

項	目	条 件	規 格
1	構造及び形状寸法 材 質 仕上げ及び表示	添付図に示す (図番 H-0410202)	異常のないこと
2			
3			
4	電 絶縁抵抗	DC 500V	1000MΩ以上
5	気 耐電圧	AC 1500V 1分間にて	異常のないこと
6	的 接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1KHzの交流 又は直流で1mVを越えない方法にて	3mΩ以下
7	特 電圧定在波比	周波数 1000MHzまで	1.2以下
8	機 互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき	異常なく結合すること
9	械		
10	的 ケーブル引張強度	軸方向引張力 49N以上	異常のないこと
11	性 結合部接続強度	軸方向引張力444.8Nを加えたとき	接続スリーブに 異常のないこと
12			

20151030

変更履歴	日 付
1	
2	
3	