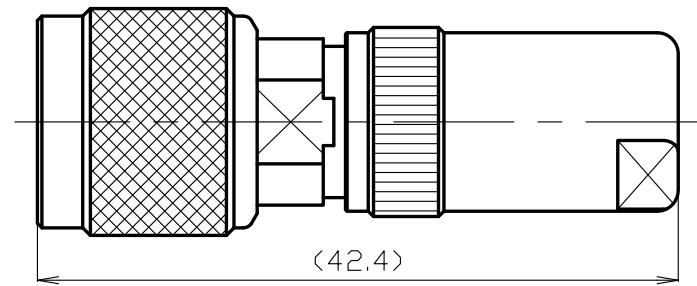
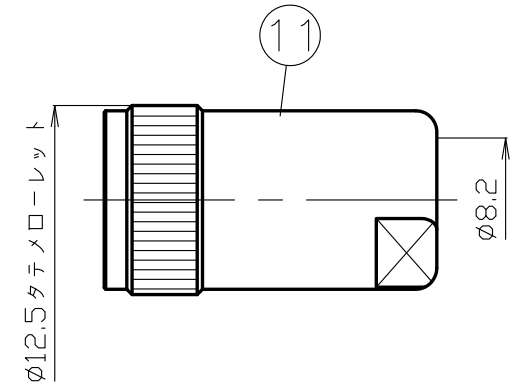
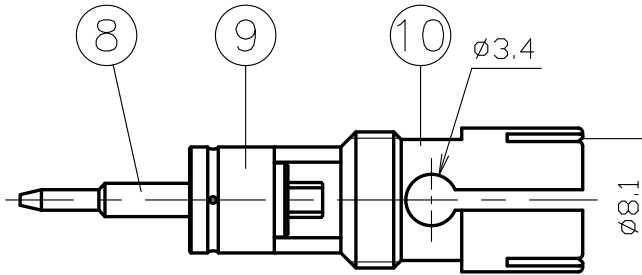
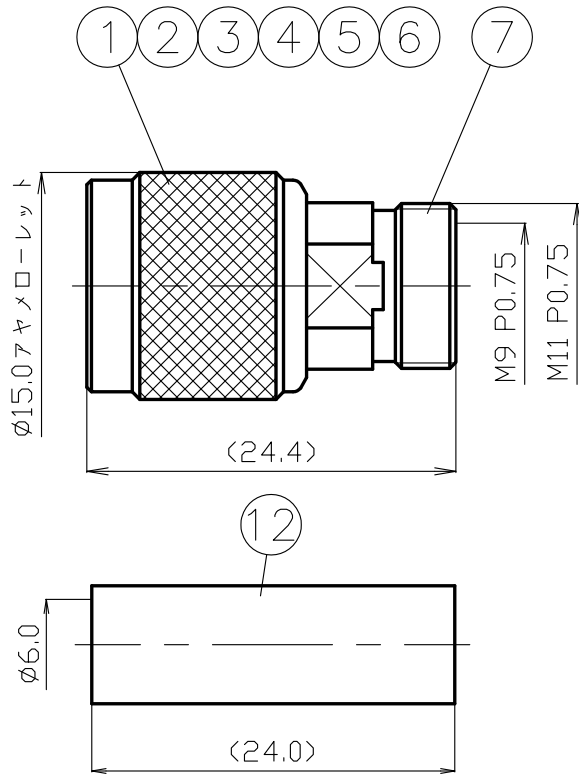




<http://www.to-conne.co.jp>
Reference Only

本書類の内容は、改良等のため予告なく変更・廃盤にすることがありますのでご了承下さい。



12	ブッシュ	サンブレンゴム	1	--	3Dケーブル接続時に使用
11	締付ナット	黄銅	1	Ni	
10	ホルダー	黄銅	1	Ag	
9	絶縁体A	テフロン	1	--	
8	中心コンタクト	黄銅	1	Au	
7	シェル	黄銅	1	Ni	
6	ワッシャー	鋼	1	Ni	
5	スペーサー	セラコン	1	--	
4	C-リング	鋼	1	Ni	
3	ガスケット	シリコンゴム	1	--	
2	絶縁体B	テフロン	1	--	
1	接続ナット	黄銅	1	Ni	
番号	部 品 名	材 質	数 量	処 理	備 考

尺度 2/1
単位 mm
日付 2002.08.09

製 図	検 図	承 認	確 認
株式会社 トーコネ TO-CONN CO., LTD.			

RoHS Compliant Cd ≤75ppm
REMARKS BRASS: Cd ≤75ppm
PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

品 名
TNCP-117
図 番 J-0411771

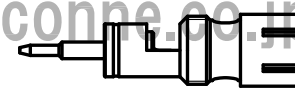
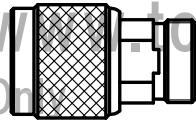
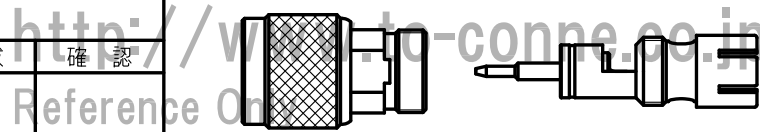
TNCP-117 NI 取付仕様書

部品構成

図番 J-0411771



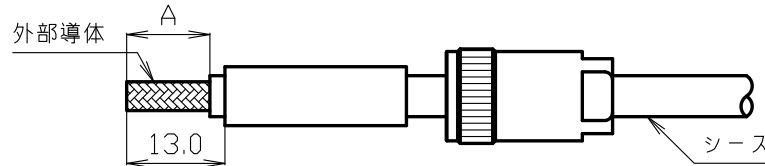
作成 確認



本書類の内容は、改良等のため予告なく変更・廃止する場合があります。ご了承ください。

締付金具

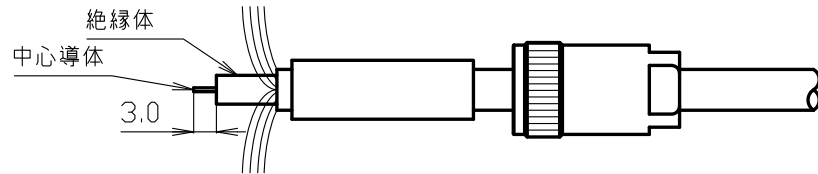
ケーブルカバー



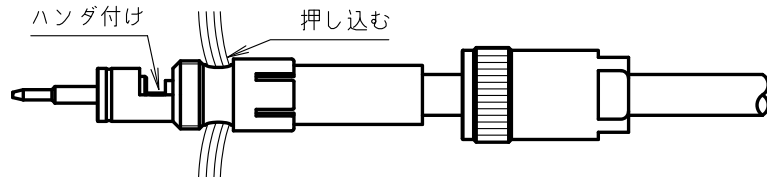
- 1 同軸ケーブルへ図中の寸法でケーブルカバーを通し (3C-2V 接続時に使用、5C-2V には使用しない) 締付金具をとおしてシースを寸法Aで切り取る。

	3C-2V	5C-2V
A	11.0	14.0

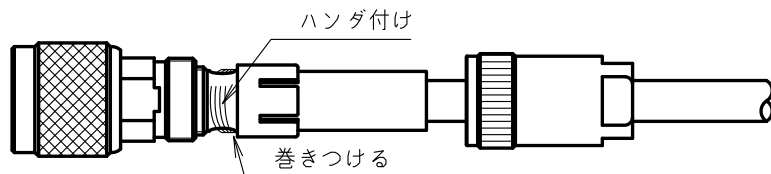
(mm)



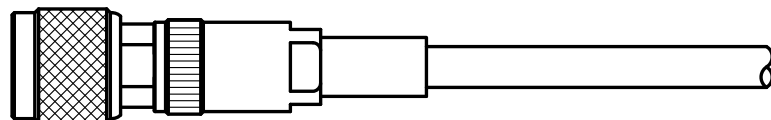
- 2 外部導体をほぐし等分により分け、絶縁体を末端から図中の寸法で切り取る。



- 3 ホルダーのハンダ付け穴 (2ヶ所) に通じるスリットへより分けた外部導体を通しながら中心コンタクトに中心導体が入る様にホルダーを装着する。この後、中心コンタクトをハンダ付けする。



- 4 より分けた外部導体をホルダーに巻きつけ 両側共ハンダ付けをし、シェルをホルダーに装着する。(この時、ハンダが盛り上がらない事。)



- 5 締付金具をスパナ等で締め付けて作業を完了する。